



SYSTEMS

# Genesis Futura

BANDEROLEUSES AUTOMATIQUES A ANNEAU TOURNANT  
UMWICKLUNGSMASCHINEN MIT ROTIERENDEM RING



# Genesis Futura 40



## CHARIOT BSCSP

- Un moteur embarqué avec des batteries pour un pré-étirage actif depuis le début du cycle
- Taux de pré étirage fixe jusqu'à 300%
- Autres valeurs de pré étirage disponible
- Force de dépose / compensation des angles: par capteur analogique

## CHARIOT USCSP/2

- Deux moteurs DC embarque avec Ultra-condensateurs et alternateur de puissance
- Taux de pré étirage variable 150% - 400% sélectionnable sur l'écran tactile
- Jusqu'à 12 valeurs de force de dépose (pression du film sur la charge) sur une même palette
- Cube Technologie – Niveau 1 ou Niveau 2

## LES PLUS DES ULTRA-CONDENSATEURS

- Charge rapide des batteries
- Durée de vie plus de 15 ans
- Insensible aux variations de température

## BSCSP CARRIAGE

- Einzelantrieb an Bord mit Batterien zur Vordehnung seit dem Beginn des Zyklus
- Festen Vordehnung bis zu 300%
- Optional Kits für verschiedene Vordehnungen
- Anlegespannung / Ecke Ausgleich: elektromechanischen Kompensationsvorrichtungen"

## USCSP/2 SCHLITTEN

- Doppelantrieb an Bord mit Stomerzeuger und Ultrakondensatoren
- Wählbare Vordehnung 150% - 400% auf der Schalttafel erlaubt
- Bis zu 12 verschiedene Vordehnungen auf einer Palette möglich
- Cube Technology – Level 1 e Level 2

## PLUS ULTRAKONDENSATOREN

- Batterien Schnellladung
- Lebensdauer über 15 Jahre
- Nicht durch Änderungen in der Temperatur beeinflusst

# Genesis Futura L / XL

## GENESIS FUTURA



pallet max.  
1450x1450 mm



pallet max.  
1900x1900 mm



### CHARIOT BSCSP

- Un moteur embarqué avec des batteries pour un pré-étirage actif depuis le début du cycle
- Taux de pré étirage fixe jusqu'à 300%
- Autres valeurs de pré étirage disponible
- Force de dépose / compensation des angles: par capteur analogique

### CHARIOT USCSP/2

- Deux moteurs DC embarque avec Ultra-condensateurs et alternateur de puissance
- Taux de pré étirage variable 150% - 400% sélectionnable sur l'écran tactile
- Jusqu'à 12 valeurs de force de dépose (pression du film sur la charge) sur une même palette
- Cube Technologie – Niveau 1 ou Niveau 2

### LES PLUS DES ULTRA-CONDENSATEURS

- Charge rapide des batteries
- Durée de vie plus de 15 ans
- Insensible aux variations de température

### BSCSP CARRIAGE

- Einzelantrieb an Bord mit Batterien zur Vordehnung seit dem Beginn des Zyklus
- Festen Vordehnung bis zu 300%
- Optional Kits für verschiedene Vordehnungen
- Anlegespannung / Ecke Ausgleich: elektromechanischen Kompensationsvorrichtungen"

### USCSP/2 SCHLITTEN

- Doppelantrieb an Bord mit Stomerzeuger und Ultrakondensatoren
- Wählbare Vordehnung 150% - 400% auf der Schalttafel erlaubt
- Bis zu 12 verschiedene Vordehnungen auf einer Palette möglich
- Cube Technology – Level 1 e Level 2

### PLUS ULTRAKONDENSATOREN

- Batterien Schnellladung
- Lebensdauer über 15 Jahre
- Nicht durch Änderungen in der Temperatur beeinflusst

# Genesis Futura

## BANDEROLEUSES AUTOMATIQUES A ANNEAU TOURNANT

### UMWICKLUNGSMASCHINEN MIT ROTIERENDEM RING

Une gamme complète de banderoleuses automatiques à anneau tournant pour le banderolage de charges palettisées avec du film étirable. Leur utilisation est indiquée dans un très grand nombre de domaines d'activité. Les banderoleuses de la série Genesis Futura, comme les banderoleuses de la série Genesis HS, fonctionnent sans collecteur électrique et se caractérisent par un système exclusif, qui permet d'alimenter les groupes motorisés de pré-étirage à l'aide de batteries se rechargeant durant les phases d'arrêt de la machine (pendant l'entrée et la sortie de la palette). Cette solution technique, particulièrement innovante, permet d'éliminer tout problème d'usure et de génération d'étincelles et permet une réduction des charges en mouvement ainsi qu'un bien meilleur équilibrage des masses. Tout ceci, outre un coût d'investissement réduit, assure un niveau de compétitivité élevé ainsi qu'une faible consommation d'électricité, une maintenance réduite et une grande fiabilité. Des règles drastiques concernant la construction nous permettent également d'optimiser les coûts de transport et le temps d'installation. Ces avantages particuliers ont des répercussions très positives pour les utilisateurs. De même, la modularité des groupes structurels et fonctionnels permettent une grande flexibilité et une adaptabilité, qui se concrétisent par un modèle pour les palettes conventionnelles (dimensions max: 1000x1200 mm) et deux autres modèles pour les palettes de grandes dimensions (max: 1450x1450 mm et 1900x1900 mm).

GENESIS FUTURA 40	65 Palettes/h
GENESIS FUTURA L	55 Palettes/h
GENESIS FUTURA XL	50 Palettes/h

*Eine umfangreiche Reihe an Maschinen mit Drehring zur Umwicklung und Stabilisierung von Ladungen auf Paletten mit Stretchfolie, geeignet für den Einsatz in den verschiedensten Warenbereichen. Die Umwickelmaschinen der Serie Genesis Futura arbeiten wie die Maschinen der Serie Genesis HS ohne elektrische Schleifkontakte und zeichnen sich aus durch ein exklusives System zur Speisung der motorisierten Vordehngruppen durch Batterien, deren Aufladung während der Maschinen-Stillstand-Phasen in Übereinstimmung mit dem Ein- und Auslauf der Palette erfolgt. Durch diese technische und sehr innovative Lösung wurden sowohl die charakteristischen Schleifkontaktprobleme behoben als auch eine bedeutende Reduzierung des Gesamtgewichts der Maschine und der korrekte Ausgleich der in Drehung befindlichen Massen erzielt. Diese Vorteile garantieren nicht nur geringere Investitionskosten und demzufolge größere Konkurrenzfähigkeit, sondern gewährleisten niedrigen Stromverbrauch; reduzierte Wartung; große Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer. Durch diese technische und sehr innovative Lösung wurden sowohl die charakteristischen Schleifkontaktprobleme behoben als auch eine bedeutende Reduzierung des Gesamtgewichts der Maschine und der korrekte Ausgleich der in Drehung befindlichen Massen erzielt. Diese Vorteile garantieren nicht nur geringere Investitionskosten und demzufolge größere Konkurrenzfähigkeit, sondern gewährleisten niedrigen Stromverbrauch; reduzierte Wartung; große Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.*

GENESIS FUTURA 40	65 Paletten/Stunde
GENESIS FUTURA L	55 Paletten/Stunde
GENESIS FUTURA XL	50 Paletten/Stunde







**Déposer EXACTEMENT la bonne quantité de film, EXACTEMENT à la bonne position avec EXACTEMENT la bonne force de dépose.**  
**EXAKT die richtige Film-Menge am Ladegut, EXAKT an der richtigen Stelle mit EXAKT der richtigen Anlegespannung.**



- ▶ Réduit le coût du film de 30% à 55%
- ▶ Améliore le maintien et la stabilité de la charge
- ▶ Réduit les dégâts liés au transport de 40%

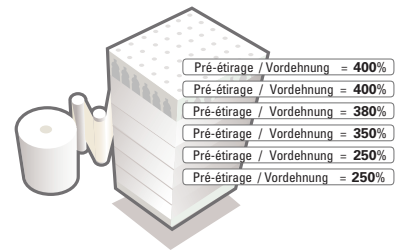
- ▶ Reduziert den Folienverbrauch um 30% bis 55%
- ▶ Verbessert die Ladungssicherung
- ▶ Reduziert die Beschädigungen der Produkte um bis zu 40%

**MULTI-NIVEAU DE PRÉ-ÉTIRAGE VARIABLE**

- ▶ Garantie la plus forte économie de film pour toutes les charges
- ▶ Garantie la plus grande économie de film pour tous les films
- ▶ Assure le plus haut niveaux de force de dépose possible pour chaque film
- ▶ Procure de 30% à 55% d'économies de film

**MULTI-LEVEL VARIABLE VORDEHNUNG**

- ▶ Optimale Folienvordehnung an Ihrem Produkt
- ▶ Optimale Vordehnung aller Folien
- ▶ Optimale Verarbeitung aller Folien
- ▶ Also 30% bis 55% Folienersparnis

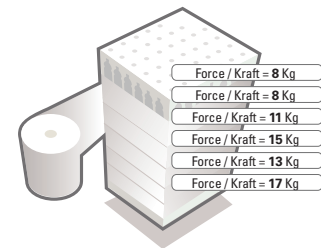


**MULTI-NIVEAU DE FORCE DE DÉPOSE VARIABLE**

- ▶ Procure la force de maintien optimal pour chaque niveau de la palette
- ▶ Permet l'adaptation du plus haut taux de pré-étirage à chaque niveau

**MULTI-LEVEL VARIABLE ANLEGESPANNUNG**

- ▶ Bietet die optimale Anlegespannung auf jeder Ebene
- ▶ Ermöglicht das Erreichen der höchsten Vordehnung auf allen Ebenen

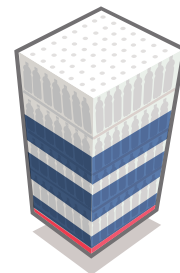


**PLACEMENT STRATÉGIQUE DU FILM**

- ▶ Approche scientifique de l'assurance du maintien totale de la charge
- ▶ Optimiser la quantité de film nécessaire, là où il a le plus d'impact sur le maintien de la charge

**STRATEGISCHE OPTIMALE FOLIENANBRINGUNG**

- ▶ Wissenschaftliche Analyse der erforderlichen Haltekräfte
- ▶ Präzise Ermittlung der Ebenen und deren erforderlichen Anlegespannung und Vordehnung

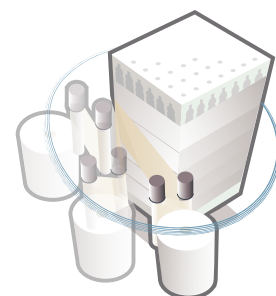


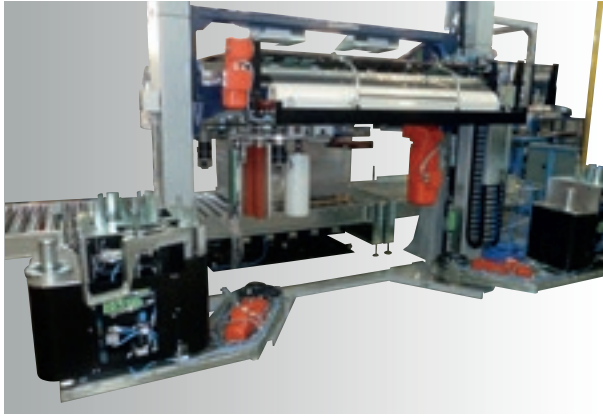
**COMPENSATION PRO-ACTIVE DES ANGLES DE LA PALETTE**

- ▶ Réduit la détérioration des produits sur les angles de la palette
- ▶ Améliore le maintien sur les faces planes de la palette
- ▶ Permet des niveaux de maintien supérieurs à chaque révolution

**PROACTIVE KANTEN-KOMPENSATION**

- ▶ Reduziert die Beschädigung an den Ecken des Ladeguts
- ▶ Optimale Anlegespannung an den flachen Seiten in jeder Lage
- ▶ Höhere Haltekräfte auf jeder Ebene und bei jeder Umdrehung

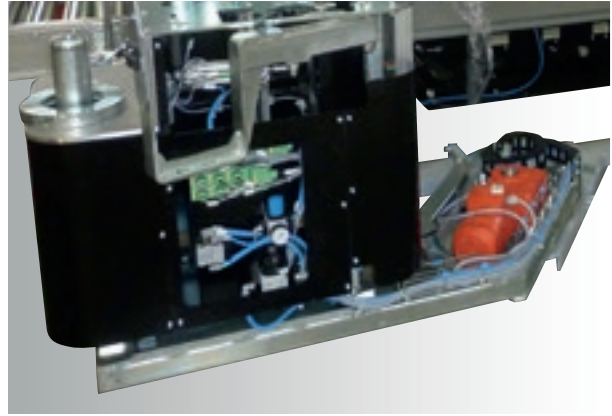




#### ARC - CHANGEMENT DE BOBINE AUTOMATIQUE

Groupe breveté de changement automatique de bobine de film, sans intervention humaine avec expulsion du mandrin en carton de la bobine vide et mise en place pneumatique de la nouvelle.

Disponible en version ARC/1 (1 bobine) et en version ARC/2 (2 bobines), ce système offre à l'opérateur une grande flexibilité dans la gestion de l'approvisionnement en film de la banderoleuse. Située à l'intérieur des protections périphériques mais à l'extérieur de la zone de banderolage, la mise en place des nouvelles bobines de film se réalise sans interruption des cycles de banderolage.



#### ARC - AUTOMATISCHER FOLIENROLLENWECHSEL

Patentierte Gruppe zur automatischen Durchführung des Folienrollenwechsels, ohne Eingriff des Bedieners und ohne den Betrieb der Umwickelmaschine zu unterbrechen unter Ausstoß des Pappkerns der leeren Folienrolle und Positionierung der neuen. Dieses System ist in der Einfachversion ARC/1 und in der Doppelversion ARC/2 erhältlich. Die Version ARC/2 verfügt über 2 volle Folienrollen, die dem Bediener größere Flexibilität beim Folienrollenwechsel bieten. Die Gruppen für den Folienrollenwechsel befinden sich innerhalb der Umkreis-Schutzvorrichtungen, aber außerhalb der Ringausmaße. Daher können die neuen Folienrollen positioniert werden, ohne den Betrieb der Umwickelmaschine zu unterbrechen.



#### DISPOSITIF DE POSITIONNEMENT DES CORNIÈRES AUTOMATIQUE VCA4

Dispositif de placement de cornières automatique VCA4 qui consiste en 4 magasins verticaux combinés à quatre organes de prise et d'application gérés par un système spécial de contrôle breveté. Grâce à un système de contrôle spécial (breveté ROBOPAC), les quatre organes de prise sont en mesure de « trouver » de manière complètement automatique les quatre coins de la palette en évitant tout réglage ou ajustage manuel du système.

*AUTOMATISCHE PAPPECKENAUFLEGEVORRICHTUNG VCA4*  
Automatischer Kantenschutzanleger VCA4, bestehend aus 4 vertikalen Magazinen, die mit vier Vorrichtungen zum Aufnehmen und Anlegen gekoppelt sind, welche von einem speziellen patentierten Kontrollsystem verwaltet werden.

Dank eines speziellen (von ROBOPAC patentierten) Kontrollsystems können die vier Vorrichtungen zum Aufnehmen und Anlegen vollkommen automatisch die vier Ecken der Palette finden, so dass keine manuelle Einstellung oder Ausrichtung der Anlage notwendig ist.

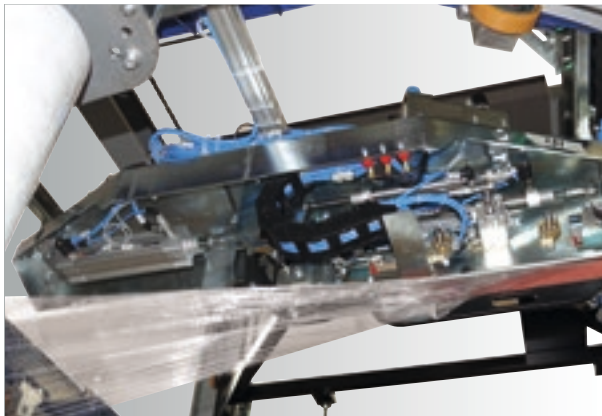


#### ANNEAU DE BANDEROLAGE

Mécanisme à chaînes doubles, supporté par une structure tubulaire à double colonne robuste pour fonctionner en conditions de sécurité totale, qu'elles que soient les conditions de travail. La vitesse de montée/descente de l'anneau, réglable sur le pupitre tactile, est contrôlée par un variateur de fréquence.

#### ANHEBEN DES RINGS

*Getriebe mit 2 untereinander verbundenen Ketten mit geschlossenem Ring für ein sicheres und synchrones Anheben des Rings, der von einer robusten Struktur, bestehend aus 4 durch einen oberen Blechrahmen verbundenen Säulen, getragen wird. Hierdurch kann unter maximalen Sicherheitsbedingungen gearbeitet werden, auch bei härtesten Einsatzbedingungen. Die Auffahrt-/ Abfahrtgeschwindigkeit des Rings wird von einem Frequenzumwandler kontrolliert und ist auf der Schalttafel einstellbar.*

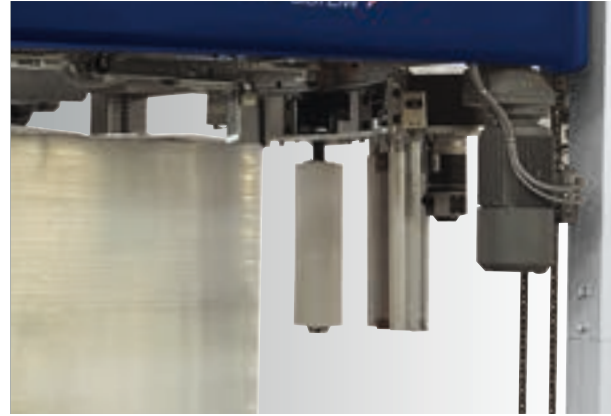


#### PINCE, COUPE & SOUDURE

Système pneumatique de pince et coupe du film incluant la soudure de la queue de film. La soudure est effectuée sur un contraste (contre mors) n'altérant en aucun cas vos produits.

#### GREIFER UND SCHNITT

*Pneumatisch angetriebene Greifergruppe mit Heißdraht-Folienschnitt, in die auch die Vorrichtung für das Endschweißen der Folienkante integriert ist.*

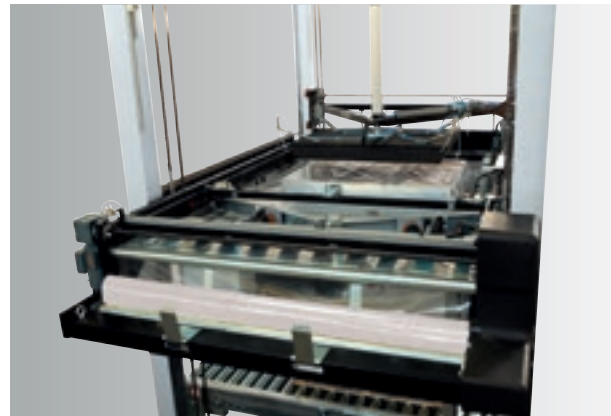


#### GRUPE DE ROTATION DE L'ANNEAU

La planéité et la constance dimensionnelle de l'anneau rotatif vous donne la garantie de pouvoir fonctionner aux vitesses les plus élevées tout en conservant l'intégrité et la longévité des organes en mouvement. L'entraînement est réalisé par une courroie à haute résistance, fiable et silencieuse. La vitesse de rotation de l'anneau est contrôlée par un variateur de fréquence géré en temps réel par le pupitre.

#### ROTATIONSGRUPPE

*Ebenheit und Dimensionsbeständigkeit des Drehrings werden garantiert, um bei höchsten Geschwindigkeiten unter Gewährleistung der Unversehrtheit und Lebensdauer der in Bewegung befindlichen Teile zu arbeiten. Die Mitnahme erfolgt über einen zuverlässigen und geräuscharmen Riemen von hoher Widerstandskraft. Die Drehgeschwindigkeit wird von einem Frequenzumwandler mit stufenloser Einstellung auf der Schalttafel kontrolliert*



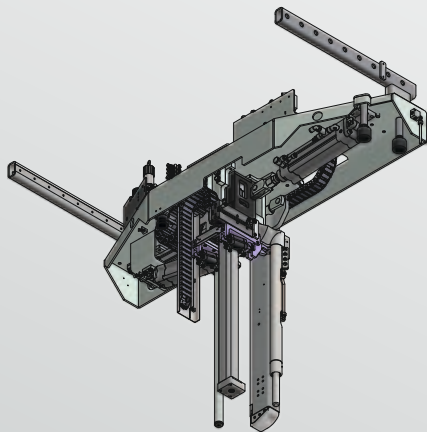
#### DEPOSE DE COIFFE SUPERIEURE

Dispositif de dépôt de coiffe TOP INSIDE. Le déroulement du film et sa dépôt utilisent un système breveté permettant d'utiliser la bonne longueur de coiffe, d'optimiser la quantité de film et de la centrer parfaitement sur la charge palettisée. Le transfert et la dépôt de la coiffe n'altère pas la cadence de la banderoleuse.

#### DECKBLATT AUFLEGER

*Vorrichtung TOP INSIDE für die obere Abdeckung der Palette. Die Folienaufnahme erfolgt über ein patentiertes System, mit dem die richtige Menge an Folie abgewickelt werden kann. Dadurch wird der Folienverbrauch optimiert. Dieses System sorgt auch für die perfekte Zentrierung des Deckblatts auf der Palette. Aufnahme und Ablage erfolgen ohne Reduzierung der Maschinenproduktionskapazität.*





## SYSTEME NIP&TUCK

Système breveté de finition de cycle de banderolage sans soudure, par insertion de la queue de film à l'intérieur des derniers tours de film. Ce système s'affranchit des problèmes liés à la perte du maintien de la queue de film et de la présence d'éléments chauffant dans la banderoleuse.

### NIP & TUCK TAIL SYSTEM

*Patentierte Folieneinführungsvorrichtung, die einen perfekten Abschluss der Wicklung gewährleistet ohne das die Folie verschweisst wird, also indem das Folienende in die letzten Wicklungen eingezogen wird. Mit diesem System werden die frei hängenden Folienenden ausgeschlossen und das wird ohne Verwendung von heissen Komponenten im Wickelzyklus erreicht.*



### TPM

Total Productive Maintenance (TPM) est un système de maintien et d'amélioration de l'intégrité des systèmes de production et de qualité à travers les machines, les équipements, les processus et les employés qui ajoutent de la valeur commerciale à l'organisation. TPM se concentre sur le maintien de tous les équipements en bon état de fonctionnement afin d'éviter les pannes et les retards dans le processus de fabrication.

L'adoption de TPM READY signifie:

- ▶ indicateurs de manomètres avec zones rouge-vert montrant la plage de fonctionnement de la pression des appareils
- ▶ FRL & LUB point centralisé unique placé à l'extérieur des clôtures de sécurité
- ▶ Convoyeurs TPM READY avec panneaux d'inspection clairs pour un entretien facile

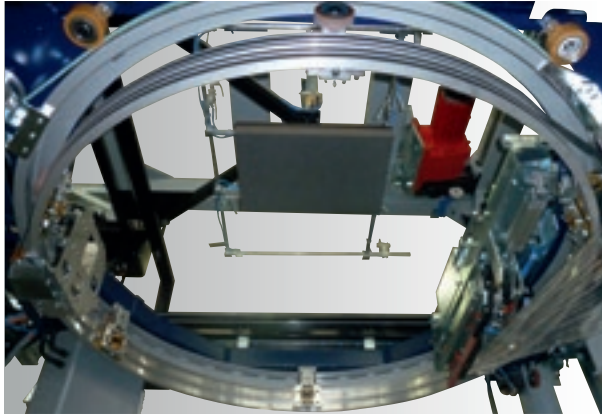
### TPM

*Total Productive Maintenance (TPM) ist ein System zur Aufrechterhaltung und Verbesserung der Integrität von Produktions- und Qualitätssystemen durch Maschinen, Ausrüstungen, Prozesse und Mitarbeiter, die der Organisation den Unternehmenswert hinzufügen. TPM konzentriert sich darauf, alle Geräte in den obersten Arbeitsbedingungen zu halten, um Ausfälle und Verzögerungen im Herstellungsprozess zu vermeiden.*

Die Annahme von TPM READY bedeutet:

- ▶ Manometer Indikatoren mit rot-grünen Bereichen, die die Geräte Druck Arbeitsbereich
- ▶ FRL & LUB einzigartiger zentraler Punkt platziert außerhalb der Sicherheitszäune
- ▶ TPM READY Förderer mit klaren Prüfzeichen für einfache Wartung





### GROUPE PRESSEUR VERTICAL

Dispositif pneumatique de maintien de la charge, obligatoire lorsqu'une dépose de coiffe (Inside / Outside) est installée ou lorsque les charges sont particulièrement instables. Lors de l'utilisation avec la dépose de coiffe, des buses de soufflage maintiennent la coiffe en position lors de la rotation de l'anneau.

### NIEDERHALTERGRUPPE

Vorrichtung zum Einsatz in Kombination mit Systemen zur oberen Abdeckung (Top Inside/Top Outside) oder bei besonders instabilen Ladungen. Lieferbar in der Version mit Pneumatikantrieb oder in der Version mit mechanischer Bewegung.



### ÉLÉVATEUR DE PALETTE

Élévateur de palette inséré dans la partie centrale du convoyeur de la banderoleuse. Ce dispositif permet le banderolage complet du pied de palette. Disponible avec:  
- Actionnement pneumatique, - Actionnement hydraulique.

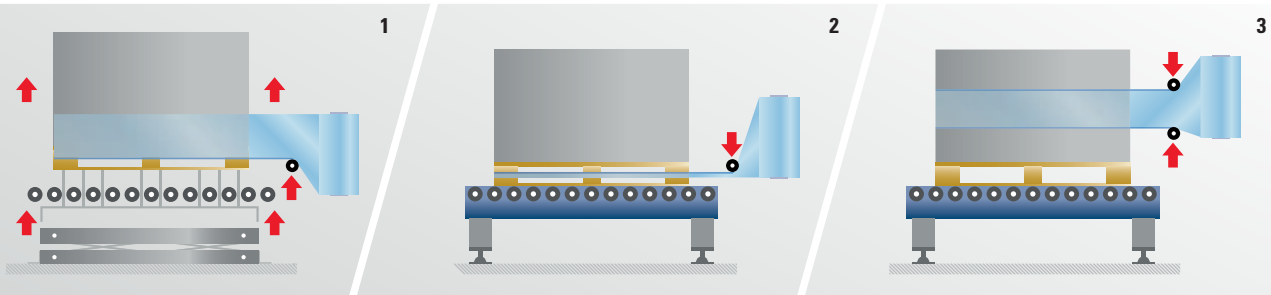
### PALETTEN-HEBEVORRICHTUNG

Hebevorrichtung, die in der Maschinenmitte im Förderers integriert wird. Dieser Palettenhub ermöglicht das komplette Umwickeln der Grundpalette. Lieferbar mit:  
- Pneumatischem Antrieb, - Hydraulischem Antrieb.

## RÉDUCTION DE LAIZE *SCHNURVORRICHTUNG* OPTIONAL

Système pour réduire la laize du film en une "corde" pour augmenter la stabilité de la charge et l'arrimer totalement à la palette.

System zur Reduzierung der Folien zu einer "Schnur", um eine konzentrierte Haltekraft zu gewährleisten.



### 1. MOUVEMENT SIMPLE PAR LE BAS

**Attention:** afin d'enrouler la palette en bois, cette fonctionnalité doit être combinée avec l'adoption d'un élévateur de palette en centre machine.

### 1. SCHNURBILDUNG VON UNTEN

**Achtung:** um die Holzpalette zu umwickeln, muss diese Funktion mit der Annahme des Mittelmaschinen-Palettenheber verbunden werden.

### 2. MOUVEMENT SIMPLE PAR LE HAUT

**Attention:** en fonction des choix des configurations peut être recommandé l'utilisation de l'élévateur de palette.

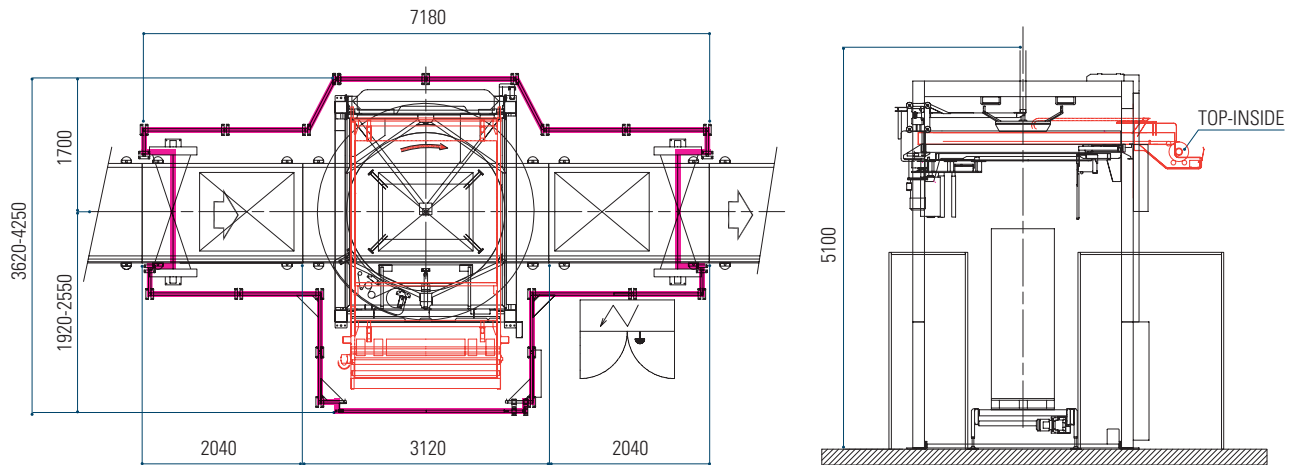
### 2. SCHNURBILDUNG VON OBEN

**Achtung:** Abhängig von den gewählten Konfigurationen, kann die Verwendung des Palettenhebers vorgeschlagen werden.

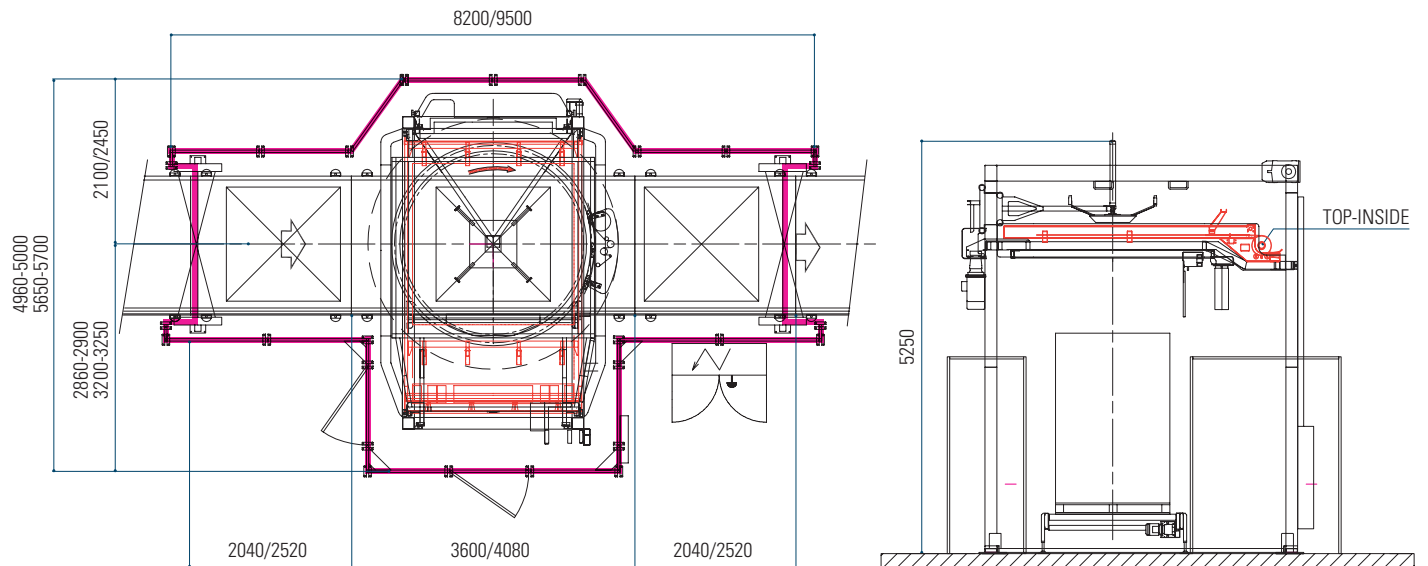
### 3. MOUVEMENT DOUBLE Formation d'une double "corde".

### 3. DOPPEL-SCHNURBILDUNG Von oben und unten.

## GENESIS FUTURA 40 T.I.



## GENESIS FUTURA L T.I. - GENESIS FUTURA XL T.I.



Protections périphériques aux normes CE avec barrières immatérielles anti-intrusion de sécurité.

Absicherung der maschine durch schutzzaun und personenschutzlichtschranken im ein- und auslauf gemäss CE normen.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARDS *TECHNISCHE STANDARD-DATEN*

MACHINE / MASCHINE		FUTURA 40	FUTURA 40 T.I.	FUTURA L	FUTURA XL T.I.	FUTURA XL	FUTURA XL T.I.
dimensions min. et max. palette (*) <i>min-max Palettenmaße (**)</i>	mm inches	500x600 - 1100x1300 20x24 - 44x52		600x600 - 1450x1450 24x24 - 58x58		600x600 - 1900x1900 24x24 - 76x76	
hauteur min. et max. palette <i>min-max Palettenhöhe</i>	mm inches	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80
capacité de production (**) <i>Produktionsleistung (***)</i>	Pallet/h	80	70	65	55	60	50
chariot de pré-étrirage standard <i>Standard-Vordehnschlitten</i>		BSCSP					
taux de pré-étrirage inclus <i>inkl. Vordehnvorrichtung</i>		140% - 180% - 220%					

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES STANDARDS *ELEKTRISCHE STANDARD-DATEN*

tension d'alimentation <i>Versorgungsspannung</i>	V	380 - 400 - 415 ± 5%					
fréquence de la tension d'alimentation <i>Versorgungsfrequenz</i>	Hz	50					

## CARACTÉRISTIQUES PNEUMATIQUES STANDARDS *PNEUMATISCHE STANDARD-DATEN*

pression air comprimé <i>Luftdruck</i>	Bar	6					
consommation d'air <i>Luftverbrauch</i>	NI/min	250	350	250	350	250	350

## CARACTÉRISTIQUES BOBINE *FOLIENROLLEN DATEN*

hauteur bobine film <i>Folienrollenhöhe</i>	mm inches	500 20					
diamètre max. bobine <i>max. Foliendurchmesser</i>	mm inches	250 10					
hauteur max du mandrin de la bobine <i>Folienrollenkernhöhe</i>	mm inches	510 20.4					
épaisseur de film utilisable (***) <i>verwendbare Folienstärke (***)</i>	µm	17 - 30					
face adhésif <i>Klebeseite</i>		Face adhésif Intern					
épaisseur film de coiffe <i>deckblatt Folienstärke</i>	µm	-	40 - 100	-	40 - 100	-	40 - 100

(\*) Possibilité de banderoler les demi et quart de palette - *Möglichkeit zum Umwickeln von Halb- und Viertelpaletten*

(\*\*) Fonction des conditions de banderolage et des dimensions de palette - *Bei bestimmten Umwicklungsbedingungen und festgelegten Palettenmaßen*

(\*\*\*) Fonction de la qualité du film - *Je nach Folienqualität*

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE DOCUMENTATION ONT ÉTÉ VÉRIFIÉES AVANT SON IMPRESSION. TOUTEFOIS ROBOPAC SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER A TOUT MOMENT LES CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS ET ACCESSOIRES PRÉSENTÉES.

DIE INHALTE DIESES KATALOGS SIND EINMAL ZU DRUCKBEGINN GEPRÜFT WORDEN. ROBOPAC BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE, DIE IN DIESEM DOKUMENT AUFGEFÜHRT SIND, GEGEBENENFALLS OHNE VORHERIGE MITTEILUNG ZU ÄNDERN ODER ANZUPASSEN.

**PRODUCTION PLANTS****ROBOPAC SYSTEMS**

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
 T. (+39) 0541 673411 - [robopacsystems@robopac.com](mailto:robopacsystems@robopac.com)  
[www.robopacsystems.com](http://www.robopacsystems.com)

**ROBOPAC MACHINERY**

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino  
 T. (+378) 0549 910511 - [robopac@robopac.com](mailto:robopac@robopac.com)  
[www.robopac.com](http://www.robopac.com)

**ROBOPAC PACKERS**

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy  
 T. (+39) 0541 673411 - [robopacpackers@robopac.com](mailto:robopacpackers@robopac.com)

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy  
 T. (+39) 051 960302 - [robopacpackers@robopac.com](mailto:robopacpackers@robopac.com)  
[www.robopacpackers.com](http://www.robopacpackers.com)

**IMSB ROBOPAC**

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa  
 Bento Gonçalves / RS - Brazil  
 T. (+55) 54 3455-7200 - [imsb@imsb.com.br](mailto:imsb@imsb.com.br)  
[www.imsb.com.br](http://www.imsb.com.br)

**TOPTIER**

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA  
 T. (+1) 503 353 7588 - [sales@toptier.com](mailto:sales@toptier.com)  
[www.toptier.com](http://www.toptier.com)

**SUBSIDIARES****ROBOPAC UK**

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK  
 T. +44 (0) 1234 825050 - [sales@aetna.co.uk](mailto:sales@aetna.co.uk)  
[www.aetnagroup.co.uk](http://www.aetnagroup.co.uk)

**ROBOPAC FRANCE**

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France  
 T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - [commercial@aetnafr.aetnagroup.com](mailto:commercial@aetnafr.aetnagroup.com)  
[www.aetnagroup.com/fr](http://www.aetnagroup.com/fr)

**ROBOPAC DEUTSCHLAND**

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany  
 T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - [info@aetna-deutschland.de](mailto:info@aetna-deutschland.de)  
[www.aetnagroup.com/de](http://www.aetnagroup.com/de)

**ROBOPAC U.S.A.**

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA  
 T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286  
[info@aetnagroupusa.com](mailto:info@aetnagroupusa.com)  
[www.robopac.com/US](http://www.robopac.com/US)

**ROBOPAC RUSSIA**

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia  
 T. (+7) 495 6443355 - [info@aetnagroupvostok.ru](mailto:info@aetnagroupvostok.ru)  
[www.aetnagroup.com/ru](http://www.aetnagroup.com/ru)

**ROBOPAC CHINA**

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China  
 T. (+86) 0 21 62665966 - [infochina@aetnagroup.com](mailto:infochina@aetnagroup.com)  
[www.aetnagroup.com.cn](http://www.aetnagroup.com.cn)

**ROBOPAC IBERICA**

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain  
 T. (+34) 964 860 901 - [info@aetnaiberica.es](mailto:info@aetnaiberica.es)  
[www.robopaciberica.es](http://www.robopaciberica.es)